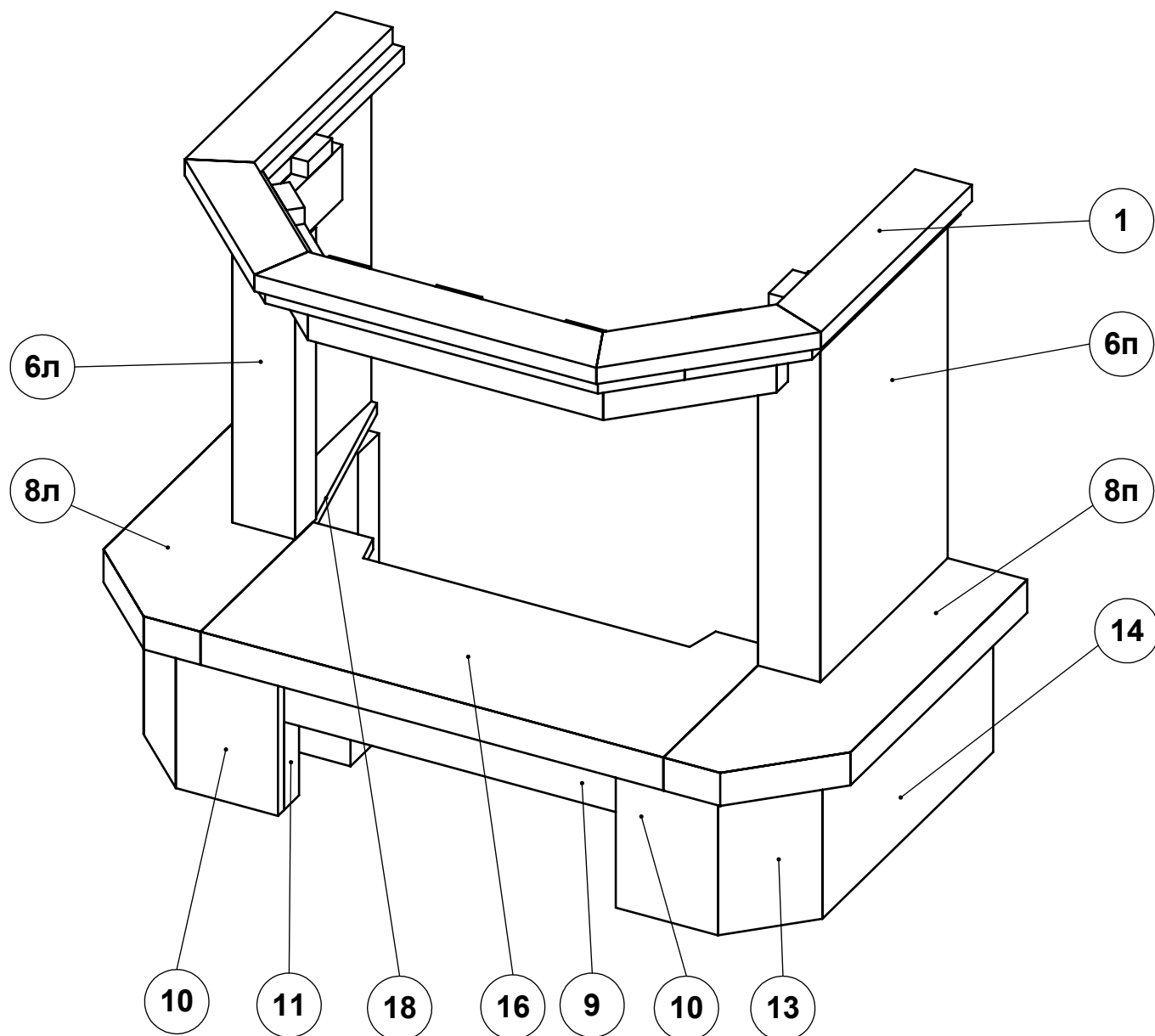


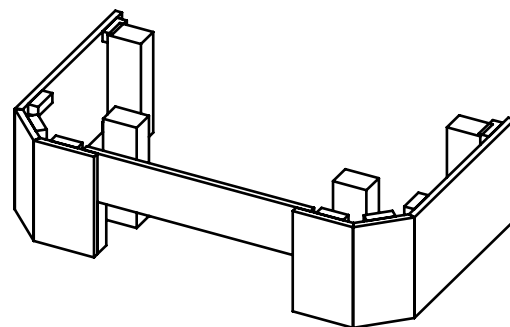
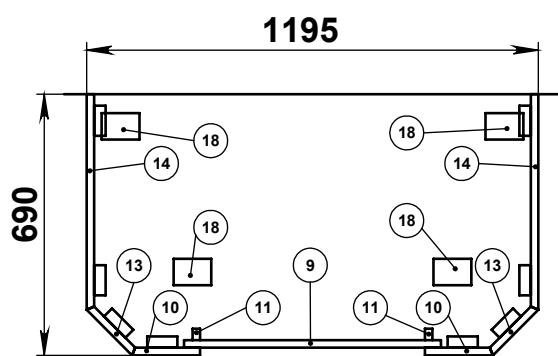
Схема сборки облицовки "Кёльн"



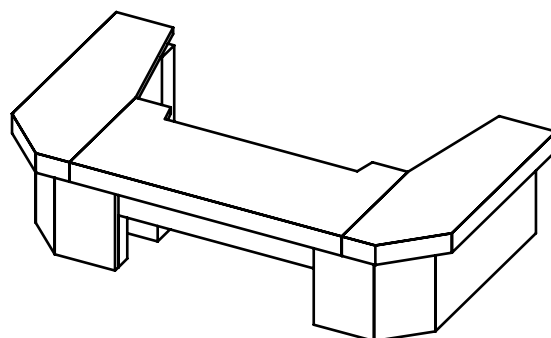
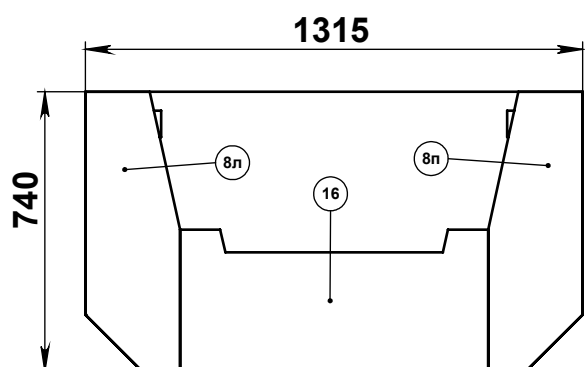
Поз.	Наименование	Габаритные размеры, мм	Кол-во
1	Балка	1120 x 762 x 160	1
6л	Панель притопочная левая	630 x 425 x 110	1
6п	Панель притопочная правая	630 x 425 x 110	1
8л	Площадка левая	740 x 250 x 60	1
8п	Площадка правая	740 x 250 x 60	1
9	Арка	680 x 20 x 150	1
10	Опора передняя	310 x 180 x 50	2
11	Опора арки	50 x 20 x 160	2
13	Опора площадки угловая	310 x 170 x 50	2
14	Опора площадки пристенная	570 x 310 x 50	2
16	Панель нижняя	815 x 375 x 60	1
18	Подставка	310 x 70 x 100	4

Фазы сборки облицовки "Кёльн"

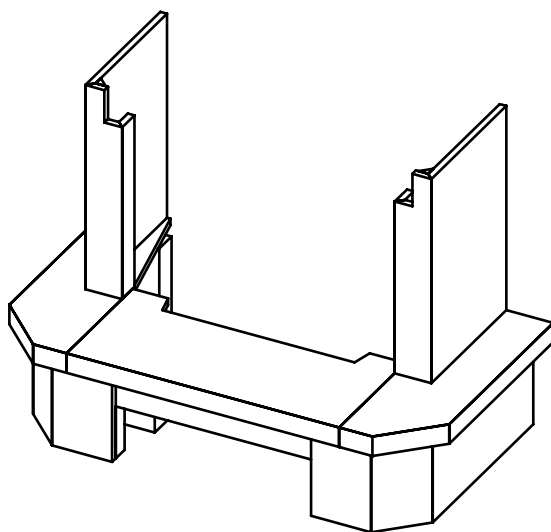
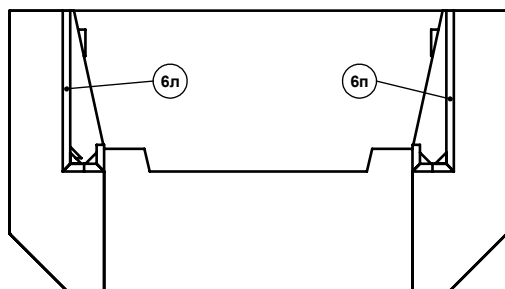
Фаза №1



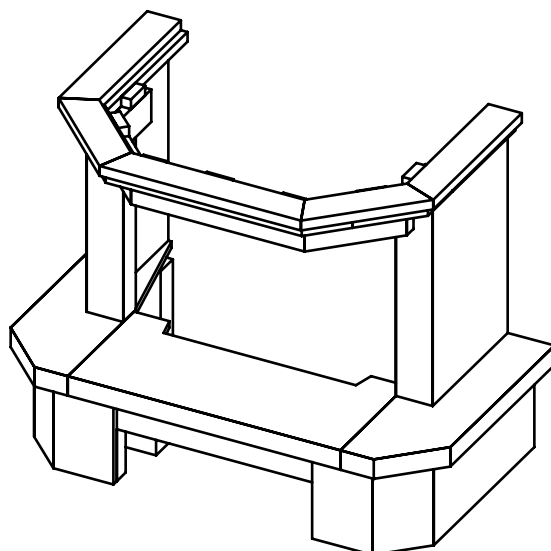
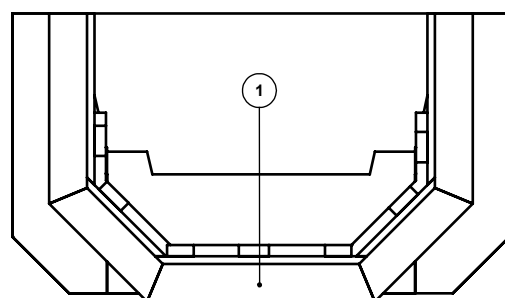
Фаза №2



Фаза №3



Фаза №4



Примечание к схеме сборки облицовки "Кельн"

Сборка облицовки производится согласно сборочному чертежу, на клеюнии мастики типа «Body Fider» с наполнителем из стекловолокна, с соблюдением правил пожарной безопасности.

Перед установкой у детали № 1 необходимо срезать стальную арматуру,скрепляющую боковые части детали и придающую им дополнительную жесткость при транспортировке.После снятия арматуры деталь требует повышенной осторожности. Во избежания поломки запрещается при подъеме и установке допускать боковые перекосы данной детали. (НЕ перемещать деталь,беря ее за один край).

Для облегчения процесса сборки облицовки рекомендуется приобрести монтажный набор для сборки мраморных облицовок производство группы Мета (монтажный набор не входит в состав облицовки).